

Д

Отраслевой стандарт
ШАЙБЫ ЧАШЕК МАГНИТОПРОВОДОВ ТИПА ОД
Конструкция и размеры
Технические требования
ОСТ92-0696-71

072546
Губин. 10.3.Н.
0286/44 15.4.74 (Осн.)

1981 г.
Проверен в 1977 году. Срок действия
продлен до 1982 г.

144, 252, 253, 213, 15 223, 221, 241, 251,

Отраслевой стандарт		ОСТ92-0696-71	
ШАЙБЫ ЧАШЕК МАГНИТОПРОВОДОВ ТИПА ОЛ			
Конструкция и размеры.		Редакция	
Технические требования		Лист 2	Листов 14

УДК 621.882.4-036.5 : 621.3.042 : 006.036

Группа Э12

Настоящий стандарт распространяется на шайбы чашек типа I по ОСТ92-0696-70 (далее именуется шайбы) и устанавливает их конструкцию, размеры и технические требования.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1.1. Для изготовления стандартизованных шайб следует пользоваться настоящим стандартом, в котором приведены размеры и данные, необходимые для изготовления, приемки и контроля шайб.

1.2. Предприятиям, изготавливающим шайбы по настоящему стандарту, разрешается выпуск рабочих чертежей на правах дубликата, подлинником которых принят настоящий стандарт. Все данные, приведенные в дубликатах, должны соответствовать настоящему стандарту. Каждому типоразмеру шайбы должно быть присвоено обозначение (номер), приведенное настоящим стандартом.

1.3. Предприятия должны производить ограничение применимости размеров знаком "о" в графе "Применимость".

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Илл. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
072546	9.02.71					

Разработ	Бошченко	Зам.	Иванов	Утвержден ИП-59 от 17.02.71г. Срок введения с 1 сентября 1971г. ПР.5315 от 29.02.80
Проверил	Колодкин	Зам.	Иванов	
Нач. сект.	Коновин	Зам.	Иванов	
Инж. констр.	Новоселова	Зам.	Иванов	
Нач. ОХНУ	Шведский	Зам.	Иванов	

Kennedy's Goals

Продолжение

कि.ता.सं.प्र.सं. ३

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Шайбы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2. На поверхности шайб допускаются отдельные царапины и риски, возникающие в процессе механической обработки.

3.3. Глубина царапин и рисок на поверхности шайб не должна превышать половины поля допуска на толщину шайбы. Общее число рисок на шайбе не должно превышать пяти.

3.4. На кромках шайб допускаются расслаивания шириной 0,8 мм. Общая длина участков с расслаиванием материала не должна быть более 10% от периметра обрабатываемой поверхности.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Шайбы должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

4.2. Внешний вид, наличие механических дефектов на поверхности шайб проверяются внешним осмотром без применения увеличительных приборов.

Боценко Ф.И.
Колосников А.И.
Новоселов Д.И.

Исполнитель

Лист 7

[illegible]

- б) обозначение шайбы;
- в) клеймо ОТК предприятия-изготовителя.

5.2. Шайбы одного типа и размера должны быть завернуты поштучно в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-⁷⁹65 и плотно уложены рядами в картонные коробки.

Пустоты в коробках заполняются ватой или отходами бумаги.

По заказу потребителя допускается укладка шайб различных размеров в одной коробке.

5.3. Масса картонной коробки с упакованными шайбами не должна превышать 2 кг.

5.4. На коробке должна быть наклеена этикетка с указанием:

- а) индекса или товарного знака предприятия-изготовителя;
- б) условного обозначения шайб;
- в) количества упакованных шайб;
- г) даты выпуска;
- д) штампа ОТК предприятия-изготовителя;
- е) номера или фамилии упаковщика;
- ж) даты упаковки.

5.5. Картонные коробки с упакованными шайбами должны быть опломбированы ОТК предприятия-изготовителя.

072546 90000 10.3.79.
 0 450/77 15.7.77. 10000

Исполнитель	Богаченко	Богаченко																		
Проверено	Молодцов	Молодцов																		
И. контрол.	Новоселова	Новоселова																		

5.6. При иногородних перевозках картонные коробки с упакованными шайбами должны быть уложены в прочные деревянные или фанерные ящики. Внутренние стенки ящиков должны быть выложены битумной или дегтевой бумагой по ГОСТ 515-56^{77③}

Для предохранения коробок от перемещения промазутки между ними и стенками ящика должны быть заполнены гофрированным картоном по ГОСТ 7376-56^{77③}, сухой древесной стружкой или другим равноценным материалом.

5.7. Масса ящика с упакованными в нем шайбами не должна превышать 30кг.

5.8. На торцевой стенке ящика и в упаковочной ведомости, которую вкладывают в ящик под битумную бумагу, должны быть указаны:

- а) индекс или товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) условное обозначение шайб;
- в) количество упакованных коробок, количество шайб каждого типоразмера, общее количество шайб в ящике;
- г) номер или фамилия упаковщика;
- д) дата упаковки;
- е) масса ящика в килограммах.

Упаковочная ведомость должна быть подписана: лицом, проводившим упаковку, и представителем ОТК.

Изработано: *Боценко Бон.* ② ш.о 94938

Проверено: *Колосников, Хан* ③ ш.о 92239

Контр. *Новоселова* ④

072546 94ш. 10.3.77.
2756/77 15.7.77. 10ш. 10.3.77.
100. № докум. 100ш. в 100ш.

Фамилия	Имя	Отчество	Дата рождения	Место рождения	Вид документа	Срок действия	Подпись	Печать
Боженко	Григорий		1	с/но. 86217	Рязань	5 лет		
Колосников	Евгений							
Новоселова	Анна							

Приложение
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная ^{бумажно- роланная} и дегтевая <i>Технические условия</i>	10
ГОСТ 2718-74	Гетинакс электротех- нический листовый	3
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаков- очная	11
ГОСТ 7376- ⁷⁷ 55	Картон гофрированный <i>Технические условия</i>	10
ГОСТ 9569- ⁷⁹ 65	Бумага парафинирован- ная <i>Технические условия</i>	8
ОСТ 92-0665-71	Указание на чертежах о маркировании и номе- ре изделия	8

Подпись и дата
Имя, И. О. Ф.
Подпись и дата
Имя, И. О. Ф.
Подпись и дата
Имя, И. О. Ф.
072546

Исполнитель	Шерстнева Шерш	10.09.77																		
Проверен	Какошников	20.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77	30.09.77
И. О. Ф.	Черны	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш	Шерш

И. разработ.	Богученко Е.И.									
И. проверил	Калашников А.И.									
И. составил	Чавоселова И.И.	ИЗМ. 002	№ ДОКУМ.	30.12.2023	13.01.2024	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	Дата		

ШАЙБЫ ЧАШЕК МАГНИТОПРОВОДОВ ТИПА ОД
Конструкция и размеры.
Технические требования

ОСТ 92-0696-71

ИЗДАНИЕ

Лист 14

Лист регистрации изменений

Изм.	Кол.	№ докум.	Листы	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Листы	Подпись	Дата
1		ШНО.86217	1, 5, 8, 11, 12	<i>Handwritten signature</i>	15.03.80						
2		ШНО.94938	10, 12	<i>Handwritten signature</i>	6.03.80			ШНО.94938			
3		ШНО.92979	10, 12	<i>Handwritten signature</i>	6.03.80						
4		ШНО.95361	4, 5	<i>Handwritten signature</i>	7.01.80						
5		ШНО.98393		<i>Handwritten signature</i>	15.03.80						
6		ШНО.842	1, 2	<i>Handwritten signature</i>	18.03.80						
7		ШНО.4450	1, 9, 10, 12	<i>Handwritten signature</i>	2.12.81						

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Изм. № 4

Изм. № 5

Изм. № 6

Изм. № 7

Изм. № 8

Изм. № 9

Изм. № 10

Изм. № 11

Изм. № 12

Изм. № 13

Изм. № 14

Изм. № 15

Изм. № 16

Изм. № 17

Изм. № 18

Изм. № 19

Изм. № 20

Изм. № 21

Изм. № 22

Изм. № 23

Изм. № 24

Изм. № 25

Изм. № 26

Изм. № 27

Изм. № 28

Изм. № 29

Изм. № 30

Изм. № 31

Изм. № 32

Изм. № 33

Изм. № 34

Изм. № 35

Изм. № 36

Изм. № 37

Изм. № 38

Изм. № 39

Изм. № 40

Изм. № 41

Изм. № 42

Изм. № 43

Изм. № 44

Изм. № 45

Изм. № 46

Изм. № 47

Изм. № 48

Изм. № 49

Изм. № 50

Изм. № 51

Изм. № 52

Изм. № 53

Изм. № 54

Изм. № 55

Изм. № 56

Изм. № 57

Изм. № 58

Изм. № 59

Изм. № 60

Изм. № 61

Изм. № 62

Изм. № 63

Изм. № 64

Изм. № 65

Изм. № 66

Изм. № 67

Изм. № 68

Изм. № 69

Изм. № 70

Изм. № 71

Изм. № 72

Изм. № 73

Изм. № 74

Изм. № 75

Изм. № 76

Изм. № 77

Изм. № 78

Изм. № 79

Изм. № 80

Изм. № 81

Изм. № 82

Изм. № 83

Изм. № 84

Изм. № 85

Изм. № 86

Изм. № 87

Изм. № 88

Изм. № 89

Изм. № 90

Изм. № 91

Изм. № 92

Изм. № 93

Изм. № 94

Изм. № 95

Изм. № 96

Изм. № 97

Изм. № 98

Изм. № 99

Изм. № 100

Изм. № 101

Изм. № 102

Изм. № 103

Изм. № 104

Изм. № 105

Изм. № 106

Изм. № 107

Изм. № 108

Изм. № 109

Изм. № 110

Изм. № 111

Изм. № 112

Изм. № 113

Изм. № 114

Изм. № 115

Изм. № 116

Изм. № 117

Изм. № 118

Изм. № 119

Изм. № 120

Изм. № 121

Изм. № 122

Изм. № 123

Изм. № 124

Изм. № 125

Изм. № 126

Изм. № 127

Изм. № 128

Изм. № 129

Изм. № 130

Изм. № 131

Изм. № 132

Изм. № 133

Изм. № 134

Изм. № 135

Изм. № 136

Изм. № 137

Изм. № 138

Изм. № 139

Изм. № 140

Изм. № 141

Изм. № 142

Изм. № 143

Изм. № 144

Изм. № 145

Изм. № 146

Изм. № 147

Изм. № 148

Изм. № 149

Изм. № 150

Изм. № 151

Изм. № 152

Изм. № 153

Изм. № 154

Изм. № 155

Изм. № 156

Изм. № 157

Изм. № 158

Изм. № 159

Изм. № 160

Изм. № 161

Изм. № 162

Изм. № 163

Изм. № 164

Изм. № 165

Изм. № 166

Изм. № 167

Изм. № 168

Изм. № 169

Изм. № 170

Изм. № 171

Изм. № 172

Изм. № 173

Изм. № 174

Изм. № 175

Изм. № 176

Изм. № 177

Изм. № 178

Изм. № 179

Изм. № 180

Изм. № 181

Изм. № 182

Изм. № 183

Изм. № 184

Изм. № 185

Изм. № 186

Изм. № 187

Изм. № 188

Изм. № 189

Изм. № 190

Изм. № 191

Изм. № 192

Изм. № 193

Изм. № 194

Изм. № 195

Изм. № 196

Изм. № 197

Изм. № 198

Изм. № 199

Изм. № 200

Изм. № 201

Изм. № 202

Изм. № 203

Изм. № 204

Изм. № 205

Изм. № 206

Изм. № 207

Изм. № 208

Изм. № 209

Изм. № 210

Изм. № 211

Изм. № 212

Изм. № 213

Изм. № 214

Изм. № 215

Изм. № 216

Изм. № 217

Изм. № 218

Изм. № 219

Изм. № 220

Изм. № 221

Изм. № 222

Изм. № 223

Изм. № 224

Изм. № 225

Изм. № 226

Изм. № 227

Изм. № 228

Изм. № 229

Изм. № 230

Изм. № 231

Изм. № 232

Изм. № 233

Изм. № 234

Изм. № 235

Изм. № 236

Изм. № 237

Изм. № 238

Изм. № 239

Изм. № 240

Изм. № 241

Изм. № 242

Изм. № 243

Изм. № 244

Изм. № 245

Изм. № 246

Изм. № 247

Изм. № 248

Изм. № 249

Изм. № 250

Изм. № 251

Изм. № 252

Изм. № 253

Изм. № 254

Изм. № 255

Изм. № 256

Изм. № 257

Изм. № 258

Изм. № 259

Изм. № 260

Изм. № 261

Изм. № 262

Изм. № 263

Изм. № 264

Изм. № 265

Изм. № 266

Изм. № 267