

Отраслевой стандарт

ПАТРУБКИ КРУТОИЗОГНУТЫЕ БЕСШОВНЫЕ.

Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0629-84

Издание официальное

28

Регистр. №	Исполнит.	Проверил	Нач. отдела	Гл. инж.
302-425-85	Кулюкина	Пастухов	Крыжвинский	
10.06.85	И.И.	Пастухов	Крыжвинский	

Основание: распоряжение Главного инженера № 266 от 23.04.85 г.
ОСТ 92-0629-70 с 01.07.85 при новом проектировании не применять, а
с 01.01.86 исключить из числа действ. на предприятии.
Разослать.

17.7.85

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПАТРУБКИ КРУТОИЗОГНУТЫЕ БЕСШОВНЫЕ.

ОСТ 92-0629-84

Конструкция, размеры и технические
требования.

Взамен

ОСТ 92-0629-70

Письмом Министерства

от 24 июля

1984 г. №ДП-58с

срок введения установлен
с 1 июля 1985г.

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные круто-
изогнутые патрубки, в дальнейшем именуемые патрубками.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры патрубков
из труб:

нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 9941-81 с толщи-
ной стенки от 1 до 3 мм и наружным диаметром от 14 до 102 мм;

алюминиевого сплава АМг6 по ОСТ 1 92096-83 с толщиной
стенки от 1 до 3 мм и наружным диаметром от 14 до 100 мм;

нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т-ВД по ТУ 14-3-769-78 с
толщиной стенки от 1 до 2 мм и наружным диаметром от 14 до 70 мм.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
4/394	29.09.84г.			

Проверен 6 1985г.

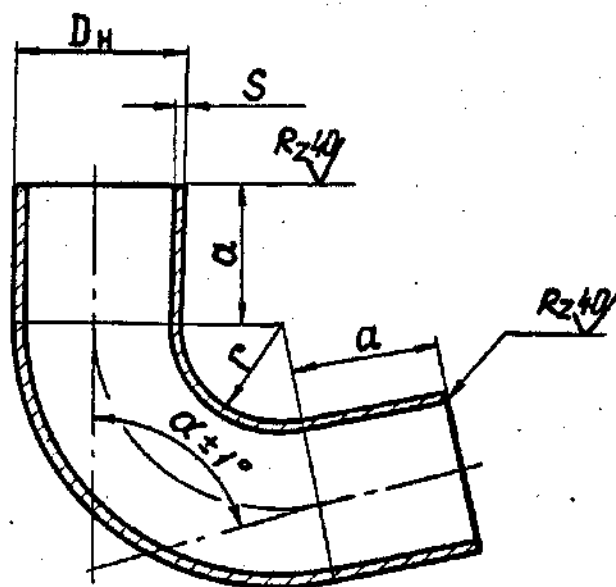
Издание официальное ГРМ В 9583 от
05.03.85г

Перепечатка воспрещена

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.1. Патрубки выполняются с радиусом изгиба $\Gamma = 0,5 D_H$; $1,0 D_H$; $1,5 D_H$.

I.2. Размеры патрубков, изготавливаемых из стали марки 12X18H10T, должны соответствовать указанным в табл. I, из сплава АМг6 в табл. 2.



Пример условного обозначения патрубка:

из стали марки 12X18H10T, наружным диаметром $D_H = 50$ мм, толщиной стенки $S = 2$ мм, внутренним радиусом изгиба $\Gamma = 25$ мм, углом изгиба $\alpha = 90^\circ$

Патрубок 1-50-2,0-25-90° ОСТ 92-0629-84

то же из сплава АМг6

Патрубок 2-50-2,0-25-90° ОСТ 92-0629-84

② То же из стали 12X18H10T-ВД

Патрубок 3-50-2,0-25-90° ОСТ 92-0629-84

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
8596/85				

Таблица I

Патрубки из нержавеющей стали 12Х18Н10Т

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_H	S	R	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
14	1,0	8	0,007	0,008	0,009	0,011	0,012	0,0135	0,0145	0,016								
	1,5		0,010	0,012	0,014	0,0156	0,017	0,0175	0,0182	0,019								
16	1,0	8	0,009	0,011	0,012	0,0136	0,015	0,0153	0,016	0,017								
	1,5		0,013	0,015	0,018	0,0193	0,022	0,023	0,024	0,025								
18	1,0	10	0,012	0,014	0,016	0,0178	0,020	0,021	0,022	0,023								
	1,5		0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,032	0,033	0,034								
20	1,0	10	0,015	0,017	0,020	0,022	0,024	0,025	0,026	0,027								
	1,5		0,021	0,025	0,029	0,032	0,035	0,0365	0,0385	0,040								
22	1,0	12	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,032	0,033	0,034								
	1,5		0,026	0,031	0,035	0,0415	0,045	0,047	0,049	0,050								
25	1,0	12	0,023	0,026	0,030	0,034	0,038	0,0395	0,040	0,042								
	1,5		0,033	0,039	0,044	0,050	0,056	0,058	0,060	0,062								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Д 596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	Γ	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
28	I,0	I4	0,029	0,034	0,039	0,045	0,049	0,051	0,052	0,054								
	I,5		0,043	0,050	0,057	0,063	0,072	0,075	0,077	0,080								
	2,0		0,056	0,065	0,074	0,0840	0,094	0,0975	0,100	0,104								
30	I,0	I6	0,033	0,039	0,045	0,050	0,056	0,0585	0,060	0,063								
	I,5		0,049	0,057	0,066	0,0735	0,082	0,085	0,089	0,092								
	2,0		0,065	0,075	0,086	0,0965	0,108	0,112	0,116	0,120								
32	I,0	I6	0,038	0,044	0,051	0,057	0,064	0,066	0,068	0,071								
	I,5		0,056	0,065	0,075	0,085	0,093	0,097	0,101	0,105								
	2,0		0,074	0,086	0,101	0,111	0,124	0,129	0,135	0,139								
34	I,0	I8	0,042	0,050	0,057	0,064	0,071	0,073	0,076	0,079								
	I,5		0,062	0,073	0,084	0,095	0,105	0,109	0,112	0,116								
	2,0		0,082	0,096	0,111	0,125	0,138	0,145	0,150	0,153								
36	I,0	I8	0,048	0,056	0,065	0,0725	0,081	0,084	0,087	0,090								
	I,5		0,072	0,083	0,096	0,108	0,120	0,124	0,129	0,134								
	2,0		0,094	0,109	0,127	0,142	0,157	0,163	0,169	0,176								

Изм. № подлн.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
Р596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
38	1,0	20	0,053	0,062	0,071	0,081	0,090	0,094	0,096	0,098								
	1,5		0,078	0,092	0,106	0,120	0,133	0,137	0,142	0,146								
	2,0		0,103	0,121	0,140	0,159	0,176	0,181	0,186	0,192								
40	1,0	20	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,104	0,108	0,112								
	1,5		0,088	0,104	0,119	0,134	0,148	0,154	0,159	0,165								
	2,0		0,116	0,136	0,156	0,175	0,194	0,202	0,210	0,217								
42	1,0	22	0,065	0,076	0,088	0,099	0,109	0,113	0,117	0,121								
	1,5		0,097	0,113	0,130	0,146	0,162	0,168	0,174	0,180								
	2,0		0,127	0,148	0,170	0,183	0,212	0,219	0,227	0,235								
45	1,0	22	0,076	0,088	0,102	0,114	0,127	0,132	0,137	0,141								
	1,5		0,112	0,131	0,151	0,170	0,189	0,196	0,203	0,210								
	2,0		0,148	0,173	0,199	0,223	0,248	0,257	0,266	0,276								
48	1,0	25	0,086	0,101	0,116	0,130	0,145	0,151	0,157	0,162								
	1,5		0,128	0,150	0,172	0,194	0,215	0,223	0,231	0,240								
	2,0		0,169	0,198	0,226	0,255	0,284	0,295	0,306	0,317								

ОСТ 92-0629-84 Лист 5

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
2596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α °								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_n	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
50	I,0	25	0,093	0,109	0,126	0,141	0,157	0,163	0,169	0,176								
	I,5		0,138	0,162	0,187	0,210	0,233	0,242	0,251	0,260								
	2,0		0,183	0,214	0,247	0,276	0,308	0,321	0,333	0,345								
	I,0	50	-	-	-	-	0,207	-	-	-								
	I,5		-	-	-	-	0,306	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,405	-	-	-								
56	I,0	28	0,117	0,138	0,159	0,178	0,199	0,207	0,314	0,321								
	I,5		0,175	0,206	0,237	0,266	0,297	0,307	0,318	0,330								
	2,0		0,230	0,271	0,312	0,351	0,390	0,403	0,418	0,434								
	I,0	56	-	-	-	-	0,259	-	-	-								
	I,5		-	-	-	-	0,387	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,509	-	-	-								
60	I,0	32	0,135	0,158	0,182	0,205	0,228	0,236	0,245	0,255								
	I,5		0,200	0,234	0,271	0,279	0,339	0,351	0,364	0,378								
	2,0		0,265	0,311	0,358	0,403	0,448	0,464	0,481	0,500								

ОСТ 92-0629-84 Лист 6

ГОСТ 2.105-88

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
60	I,0	63	-	-	-	-	0,297	-	-	-								
	I,5		-	-	-	-	0,442	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,585	-	-	-								
65	(I,0)	32	0,159	0,187	0,214	0,240	0,269	-	-	0,368								
	I,5		0,237	0,277	0,318	0,358	0,399	-	-	0,442								
	2,0		0,317	0,368	0,422	0,474	0,529	-	-	0,586								
	(I,0)	63	-	-	-	-	0,353	-	-	-								
	I,5		-	-	-	-	0,523	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,694	-	-	-								
70	(I,0)	36	0,184	0,216	0,248	0,279	0,311	0,323	0,335	0,346								
	I,5		0,269	0,316	0,363	0,408	0,455	0,471	0,488	0,506								
	2,0		0,363	0,426	0,489	0,589	0,614	0,636	0,659	0,682								
	(I,0)	70	-	-	-	-	0,406	-	-	-								
	I,5		-	-	-	-	0,594	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,801	-	-	-								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
А596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
75	1,5	40	0,317	0,371	0,428	0,481	0,536	0,556	0,577	0,598								
	2,0		0,419	0,491	0,567	0,638	0,710	0,737	0,764	0,791								
	2,5		0,521	0,610	0,704	0,793	0,882	0,916	0,949	0,982								
	1,5	75	-	-	-	-	0,698	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,924	-	-	-								
	2,5		-	-	-	-	1,147	-	-	-								
80	(1,5)	40	0,362	0,423	0,487	0,550	0,612	0,634	0,657	0,680								
	(2,0)		0,479	0,560	0,644	0,677	0,810	0,840	0,870	0,900								
	3,0		0,710	0,829	0,954	1,076	1,199	1,245	1,289	1,333								
	(1,5)	80	-	-	-	-	0,796	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,053	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	1,560	-	-	-								

ОСТ 92-0629-84 Лист 8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
А596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	Γ	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75	60°	45°
80	(1,5)	I25	-	-	-	-	0,983	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,301	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	1,930	-	-	-								
85	(1,5)	45	0,408	0,479	0,550	0,621	0,692	0,719	0,745	0,771								
	(2,0)		0,540	0,635	0,729	0,814	0,918	0,954	0,988	1,022								
	3,0		0,800	0,939	1,079	1,189	1,358	1,409	1,461	1,513								
	(1,5)	80	-	-	-	-	0,909	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,194	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	1,767	-	-	-								
	(1,5)	I25	-	-	-	-	1,112	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,475	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	2,182	-	-	-								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
8596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
90	(1,5)	45	0,459	0,538	0,618	0,696	0,774	0,803	0,832	0,861								
	(2,0)		0,608	0,713	0,819	0,923	1,026	1,065	1,103	1,141								
	3,0		0,901	1,056	1,214	1,467	1,520	1,577	1,634	1,691								
	(1,5)	90	-	-	-	-	1,012	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,341	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	1,987	-	-	-								
	(1,5)	140	-	-	-	-	1,250	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,656	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	2,454	-	-	-								
95	(1,5)	45	0,513	0,598	0,690	0,779	0,867	0,899	0,931	0,963								
	(2,0)		0,680	0,793	0,915	1,032	1,149	1,192	1,234	1,276								
	3,0		1,009	1,176	1,357	1,531	1,705	1,764	1,822	1,881								
	(1,5)	100	-	-	-	-	1,126	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,491	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	2,213	-	-	-								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2596/85				

Продолжение табл. I

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
95	(1,5)	I40	-	-	-	-	1,405	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,862	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	2,763	-	-	-								
I02	(1,5)	50	0,589	0,688	0,730	0,865	0,996	1,030	1,061	1,098								
	(2,0)		0,781	0,912	1,048	1,184	1,320	1,365	1,411	1,457								
	3,0		1,161	1,356	1,558	1,760	1,962	2,029	2,097	2,165								
	(1,5)	I00	-	-	-	-	1,292	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	1,734	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	2,546	-	-	-								
	(1,5)	I40	-	-	-	-	1,588	-	-	-								
	(2,0)		-	-	-	-	2,107	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	3,131	-	-	-								

- Примечания: 1. Поле допуска $h12$ только для прямолинейных участков патрубка.
2. Трубы с толщинами стенок, размеры которых заключены в скобки, государственными стандартами не предусмотрены.
3. Патрубки могут быть получены из труб специальной поставки или из заготовок, полученных раздачей или обжатием труб меньших или больших диаметров, а также штамповкой-вытяжкой из листа или путем механической обработки трубчатых заготовок.

Изм. №	Подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
2596/15	СР				

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2596/85				

Таблица 2

Патрубки из алюминиевого сплава АМг6

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
I4	I,0	8	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004								
	I,5		0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,006	0,007	0,007								
I6	I,0	8	0,003	0,004	0,004	0,005	0,006	0,006	0,007	0,007								
	I,5		0,004	0,005	0,006	0,006	0,007	0,007	0,008	0,008								
I8	I,0	10	0,004	0,005	0,005	0,006	0,007	0,007	0,007	0,007								
	I,5		0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,010	0,011	0,011								
20	I,0	10	0,005	0,006	0,006	0,007	0,008	0,008	0,009	0,009								
	I,5		0,007	0,008	0,009	0,011	0,012	0,012	0,013	0,014								
22	I,5	12	0,008	0,010	0,012	0,013	0,014	0,014	0,015	0,016								
	2,0		0,010	0,013	0,015	0,017	0,019	0,020	0,021	0,022								
24	I,5	12	0,011	0,012	0,014	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020								
	2,0		0,013	0,015	0,018	0,021	0,022	0,023	0,024	0,025								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2596/85				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	Γ	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
26	1,5	I4	0,012	0,013	0,016	0,019	0,020	0,021	0,022	0,023								
	2,0		0,016	0,018	0,021	0,024	0,026	0,028	0,029	0,030								
28	1,5		0,014	0,016	0,019	0,022	0,024	0,026	0,027	0,028								
	2,0		0,018	0,021	0,024	0,028	0,031	0,033	0,034	0,036								
30	1,5	I6	0,017	0,019	0,021	0,024	0,026	0,028	0,029	0,030								
	2,0		0,021	0,024	0,028	0,031	0,035	0,037	0,038	0,039								
32	1,5		0,019	0,022	0,024	0,027	0,031	0,032	0,033	0,034								
	2,0		0,025	0,029	0,033	0,036	0,041	0,043	0,045	0,046								
34	1,5	I8	0,021	0,024	0,029	0,032	0,035	0,037	0,039	0,040								
	2,0		0,028	0,032	0,038	0,042	0,047	0,048	0,050	0,052								
36	1,5		0,024	0,028	0,032	0,035	0,039	0,041	0,043	0,045								
	2,0		0,031	0,036	0,042	0,047	0,052	0,053	0,055	0,059								
38	1,5	20	0,027	0,031	0,036	0,041	0,045	0,046	0,048	0,050								
	2,0		0,035	0,041	0,047	0,053	0,059	0,061	0,064	0,066								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9596/85				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
40	1,5	20	0,029	0,034	0,039	0,043	0,049	0,052	0,053	0,055								
	2,0		0,039	0,045	0,052	0,057	0,063	0,066	0,068	0,072								
42	1,5	22	0,033	0,038	0,044	0,049	0,055	0,057	0,059	0,061								
	2,0		0,043	0,050	0,058	0,064	0,072	0,074	0,078	0,080								
45	1,5	25	0,040	0,046	0,053	0,062	0,067	0,069	0,071	0,074								
	2,0		0,053	0,062	0,071	0,082	0,089	0,092	0,095	0,099								
48	1,5	25	0,043	0,050	0,057	0,064	0,072	0,075	0,077	0,080								
	2,0		0,056	0,066	0,076	0,084	0,092	0,096	0,103	0,106								
50	1,5	25	0,046	0,054	0,063	0,071	0,078	0,080	0,084	0,087								
	2,0		0,061	0,072	0,082	0,092	0,103	0,108	0,110	0,115								
	2,5		0,076	0,089	0,102	0,116	0,128	0,135	0,140	0,143								
	1,5	50	-	-	-	-	0,102	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,135	-	-	-								
	2,5		-	-	-	-	0,168	-	-	-								

ОСТ 92-0629-84 Лист 15

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
9596/95				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
56	(1,5)		0,058	0,069	0,079	0,089	0,099	0,103	0,107	0,110								
	(2,0)	28	0,076	0,089	0,103	0,116	0,129	0,136	0,139	0,143								
	(2,5)		0,094	0,111	0,128	0,144	0,160	0,166	0,172	0,178								
	(1,5)		-	-	-	-	0,129	-	-	-								
	(2,0)	56	-	-	-	-	0,168	-	-	-								
	(2,5)		-	-	-	-	0,209	-	-	-								
60	1,5		0,067	0,079	0,091	0,102	0,113	0,117	0,121	0,127								
	2,0	32	0,089	0,104	0,120	0,135	0,150	0,156	0,162	0,167								
	2,5		0,110	0,129	0,148	0,187	0,190	0,193	0,210	0,207								
	1,5		-	-	-	-	0,148	-	-	-								
	2,0	63	-	-	-	-	0,195	-	-	-								
	2,5		-	-	-	-	0,242	-	-	-								
65	1,5		0,080	0,094	0,108	0,122	0,136	0,141	0,145	0,152								
	2,0	32	0,106	0,125	0,143	0,161	0,179	0,186	0,193	0,201								
	2,5		0,131	0,155	0,177	0,200	0,223	0,228	0,235	0,249								

ОСТ 92-0629-84 Лист 16

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9596/84				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
70	1,5	36	0,092	0,108	0,124	0,139	0,155	0,161	0,167	0,172								
	2,0		0,121	0,142	0,164	0,179	0,205	0,213	0,221	0,228								
	2,5		0,149	0,177	0,203	0,229	0,255	0,264	0,274	0,283								
	1,5	70	-	-	-	-	0,203	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,268	-	-	-								
	2,5		-	-	-	-	0,332	-	-	-								
75	1,5	40	0,104	0,123	0,140	0,158	0,176	0,182	0,188	0,194								
	2,0		0,138	0,163	0,186	0,210	0,233	0,241	0,249	0,257								
	2,5		0,172	0,202	0,234	0,262	0,289	0,299	0,309	0,319								
	1,5	75	-	-	-	-	0,232	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,307	-	-	-								
	2,5		-	-	-	-	0,381	-	-	-								
	1,5	110	-	-	-	-	0,281	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,372	-	-	-								
	2,5		-	-	-	-	0,464	-	-	-								

ОСТ 92-0629-84 Лист 17

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
2596/5				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_n	S	Γ	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
80	(1,5)	40	0,119	0,138	0,159	0,184	0,208	0,213	0,218	0,222								
	2,0		0,160	0,185	0,213	0,240	0,268	0,276	0,284	0,292								
	3,0		0,236	0,261	0,311	0,354	0,396	0,409	0,422	0,435								
	(1,5)	80	-	-	-	-	0,259	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,348	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,402	-	-	-								
	(1,5)	125	-	-	-	-	0,321	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,430	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,628	-	-	-								
85	(1,5)	45	0,136	0,159	0,181	0,202	0,223	0,234	0,245	0,255								
	2,0		0,180	0,211	0,241	0,268	0,296	0,309	0,322	0,337								
	3,0		0,267	0,304	0,348	0,387	0,426	0,446	0,466	0,486								
	(1,5)	80	-	-	-	-	0,299	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,396	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,570	-	-	-								

Инв. № водопит.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9596/84				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α								Приложение 3							
			150	135	120	105	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°
85	(1,5)		-	-	-	-	0,384	-	-	-								
	2,0	125	-	-	-	-	0,499	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,704	-	-	-								
90	(1,5)		0,152	0,178	0,204	0,230	0,256	0,266	0,276	0,285								
	2,0	45	0,202	0,236	0,270	0,305	0,399	0,352	0,365	0,377								
	3,0		0,300	0,350	0,404	0,454	0,503	0,522	0,541	0,560								
	(1,5)		-	-	-	-	0,336	-	-	-								
	2,0	90	-	-	-	-	0,455	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,661	-	-	-								
	(1,5)		-	-	-	-	0,415	-	-	-								
	2,0	140	-	-	-	-	0,550	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,816	-	-	-								
	(1,5)		0,171	0,197	0,228	0,256	0,285	0,296	0,307	0,318								
	2,0	45	0,226	0,261	0,302	0,340	0,378	0,392	0,406	0,421								
	3,0		0,336	0,390	0,448	0,502	0,561	0,582	0,613	0,625								

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9596/85				

Продолжение табл. 2

Размеры патрубков, мм			Угол изгиба, α°								Применяемость							
			I50	I35	I20	I05	90	75	60	45								
D_H	S	r	Масса, кг								I50°	I35°	I20°	I05°	90°	75°	60°	45°
95	(1,5)	I00	-	-	-	-	0,373	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,494	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,733	-	-	-								
	(1,5)	I40	-	-	-	-	0,465	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,506	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,915	-	-	-								
100	(1,5)	50	0,189	0,221	0,254	0,280	0,306	0,318	0,330	0,343								
	2,0		0,251	0,293	0,337	0,374	0,411	0,426	0,441	0,457								
	3,0		0,372	0,436	0,500	0,558	0,616	0,639	0,662	0,686								
	(1,5)	I00	-	-	-	-	0,416	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,592	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	0,820	-	-	-								
	(1,5)	I40	-	-	-	-	0,513	-	-	-								
	2,0		-	-	-	-	0,681	-	-	-								
	3,0		-	-	-	-	1,010	-	-	-								

Примечания: 1. Поле допуска $h12$ только для прямолинейных участков патрубка.

2. Трубы с толщиной стенок, размеры которых заключены в скобки, государственными стандартами не предусмотрены.

3. Патрубки могут быть получены из труб специальной поставки или из заготовок, полученных раздечкой или обжатием труб меньших или больших диаметров, а также штамповкой-вытяжкой из листа.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
2596/15				

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения радиусов изгиба патрубков определяются инструментом и на готовых патрубках контролю не подлежат.

2.2. Отклонение от перпендикулярности торцов патрубков относительно оси прямолинейного участка патрубка, мм, не более:

для патрубков с наружным диаметром

до 20 мм.....0,20

свыше 20 мм.....0,25

2.3. Допускается овальность патрубков в зоне изгиба, мм, не более:

для патрубков с наружным диаметром

от 14 до 30 мм.....1,2

свыше 30 до 90 мм.....2,0

свыше 90 мм.....3,0

2.4. Утонение стенки готового патрубка не должно превышать 15% от исходной толщины стенки трубной заготовки с учетом минусового допуска.

2.5. На патрубках допускаются отдельные волнистости, высота которых не должна превышать:

для D_H до 50 мм — 0,3 мм

для D_H до 100 мм — 0,5 мм

без утонения основного материала.

Трещины не допускаются.

2.6. Уменьшение внутреннего диаметра патрубков в местах изгиба, мм, не более:

для патрубков с наружным диаметром

от 14 до 40 мм1,5

свыше 40 до 50 мм2,0

свыше 50 до 60 мм2,5

Инв. № подлин.	Подпись и дата
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подлин.	

свыше 60 до 70 мм3,0

свыше 70 мм4,0

2.7. Размеры и предельные отклонения труб по сортаменту должны соответствовать:

из стали марки 12Х18Н10Т - ГОСТ 9941-81

из сплава АМг6 - ГОСТ 18475-82

②- из стали марки 12Х18Н10Т-БД - ТУ 14-3-769-78
Остальные требования должны соответствовать государственным стандартам или техническим условиям на поставку труб.

2.8. Длина прямолинейных участков патрубков должна быть $Q = (15 \pm 1)$ мм.

2.9. Прочность патрубка должна быть не ниже прочности сборочной единицы в которую он входит. Допускается контроль прочности патрубка производить в составе сборочной единицы.

2.10. Масса патрубка не должна превышать величин, указанных в табл. I и 2, с предельным отклонением $\pm 5\%$.

2.11. Технологический процесс, оснастка и оборудование, необходимые для изготовления патрубков, должны соответствовать требованиям ОСТ 92-1559-83, или технологий предприятия изготовителя, согласованной с предприятием разработчиком ОСТ 92-1559-83.

2.12. Патрубки не должны иметь царапин, рисок и забоин глубиной более 0,1 мм для толщины стенки 1 мм и 0,2 мм для толщины стенки свыше 1 мм.

2.13. На наружной поверхности патрубков допускается след от разреза полуматриц не более 0,1 мм.

2.14. Риски, царапины глубиной более 0,1 мм (для патрубков с толщиной стенки 1 мм) и более 0,2 мм (для патрубков с толщиной стенки свыше 1 мм), а также следы от разреза полуматриц высотой более 0,1 мм разрешается удалить путем зачистки с параметром шероховатости R_z не более 20 мкм. После зачистки утонение стенки патрубка должно быть не более 15% от исходной толщины стенки

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2596/84				

трубной заготовки с учетом минусового допуска.

2.15. Испытания и антикоррозионные покрытия патрубков производить согласно требованиям конструкторской документации.

2.16. Готовые патрубки маркировать "Ч" и клеймить "К" на бирке, прикрепленной к упаковке партии патрубков одного размера и опломбированной.

2.17. Консервацию, упаковку и хранение патрубков производить согласно ~~ОСТ 92-1407-76~~ ^{ГОСТ 9.014-78} ①.

Инв. № копий	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9586/5				

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Конструкция и размеры	2
2. Технические требования	22
Приложение Перечень ссылочных документов	25
Справочное	

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2526/85				

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ 92-0629-84

Лист 27

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	1, 23+25	—	—	—	371.743-89	<i>Вит</i>	05.12.89	
2	1, 2, 23, 25	—	—	—	371.829-91	<i>Вит</i>	19.09.91	
3	1	—	—	—	371.971-94	<i>Вит</i>	14.01.97	
4	1	—	—	—	301.19-2003	<i>Вит</i>	27.01.05	

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
9596/15				